

MX T4
MX T6
MX T8
MX T10
MX T12
MX T15
MX T16



ŁADOWACZE CZOŁOWE **TECHNIC**

ROLNICTWO

Większa **wydajność**
i większy **komfort**

MX 

R O L N I C T W O
ŁADOWACZE CZOŁOWE
TECHNIC



CAŁKOWICIE WBUDOWANY UKŁAD HYDRAULICZNY

UKŁAD HYDRAULICZNY



Nowoczesny wygląd

Estetyka czystych linii z zaokrągleniami to dostosowanie się w ostatnich latach do większości ciągników dostępnych na rynku.



Ochrona przewodów hydraulicznych

Przewody hydrauliczne zostały umieszczone wewnątrz ładowacza i nie są narażone na uszkodzenia zewnętrzne. Miejsca wyjścia przewodów z ramy zostały wyposażone w ochronną i owalną osłonę.



Większa wydajność i większy komfort

Nowe ładowacze czołowe MX TECHNIC, przemyślane w najdrobniejszych szczegółach, zbudowane w celu osiągnięcia wysokiej wydajności, z całkowicie wbudowanymi w ramę przewodami hydraulicznymi. Wszystko po to, aby ułatwić Państwu pracę!

Kompletna gama obejmująca wszystkie modele ciągników o mocach:

OD 35 DO 230 KM

MX T4*

Od 35 do 65 KM

MX T6

Od 45 do 70 KM

MX T8

Od 60 do 90 KM

MX T10

Od 75 do 110 KM

MX T12

Od 95 do 150 KM

MX T15

Od 130 do 230 KM

MX T16

Od 130 do 230 KM

* Wkrótce w sprzedaży. Szczegóły u sprzedawcy.

SPIS TREŚCI:

OSIĄGI	s.4
ŁATWY MONTAŻ	s.8
KOMFORT	s.10
STEROWANIE	s.12
WTRZYMAŁOŚĆ	s.14
NIEZAWODNOŚĆ	s.16
KOMPATYBILNOŚĆ	
Z PRZEDNIM TUZEM MX	s.18
MONTAŻ PRZYSTAWEK	s.20
PRZYSTAWKI ROBOCZE	s.22





Przede wszystkim **wydajność!**

Ładowacze czołowe MX **TECHNIC** zostały zbudowane, by zagwarantować najwyższą wydajność. Począwszy od ogólnej kinematyki aż po najdrobniejszy szczegół, wszystkie zastosowane rozwiązania zostały zaprojektowane z myślą o zwiększeniu wydajności pracy.

Optymalna kinematyka



1



2



3



4

5 Wysokie podnoszenie przy zachowaniu optymalnego, nieporównywalnego zasięgu do przodu

Budowa ładowaczy czołowych MX TECHNIC to najlepszy kompromis: specyficzna geometria wspornika mechanizmu załadowczego zapewnia zarazem daleki zasięg pracy przy jednoczesnym osiągnięciu maksymalnej wysokości. Dzięki zachowaniu dużego odstępu między przodem ciągnika a przyczepą, mogą Państwo w pełni bezpiecznie załadować przyczepę z wysokimi burtami.

1 Wydajny układ przedsięwzięty

Asymetryczne siłowniki łyżki przedsięwziętej zapewniają silne podbieranie materiału, na poziomie gruntu, nawet gdy łyżka jest w pełni wypełniona.

2 Optymalna moc w całym zakresie podnoszenia

System PCH® nie tylko zwiększa, ale również optymalizuje siłę podnoszenia ładowacza czołowego, od samego podłoża aż do maksymalnej wysokości.

3 Przenoszony materiał zawsze jest w łyżce

Dzięki zastosowaniu systemu PCH® materiał nie wysypuje się z łyżki podczas jej podnoszenia. Nie ma ryzyka straty materiału.

4 Szybki wyładunek

Asymetryczne siłowniki zapewniają szybki wyładunek materiału, dzięki czemu uzyskuje się dobry rytm pracy.



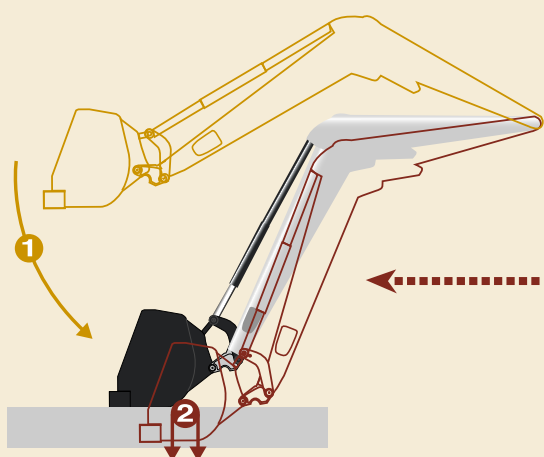
5

Działanie z jednostronnym i dwustronnym zasilaniem hydrauliki ciągnika

Opatentowany przez firmę MX układ jednostronnego i dwustronnego zasilania umożliwia optymalne wykorzystanie hydrauliki ciągnika w zależności od rodzaju przeprowadzanej pracy.

W sposób intuicyjny, operator może dostosować siłę wywieraną na dźwignię sterującą ładowaczem do nacisku, który ma mieć miejsce na ziemi: im bardziej popchnie dźwignię, tym bardziej nacisk ładowacza na podłoże będzie silniejszy. Hydraulika jest wykorzystywana w pełni świadomie.

- Podczas opuszczania, przy jednostronnym zasilaniu hydraulicznym, wydatek oleju z ciągnika jest w pełni dostępny dla czynności załadunkowych: ustawienie narzędzia w poziomie odbywa się bez straty czasu.
- Na ziemi, narzędzia nie wywierają nacisku na podłoże, przez co nie następuje jego przedwczesne zużycie.



Pozycja neutralna

1 Opuszczanie bez docisku do podłoża

2 Opuszczanie z dociskiem do podłoża

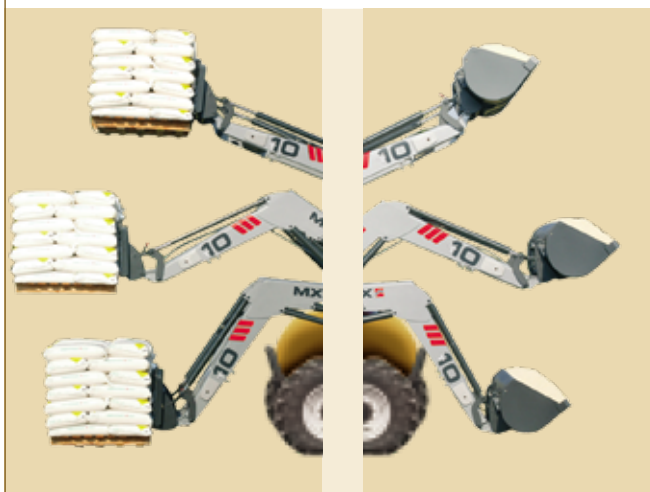


SYSTEM MX

Hydrauliczne wyrównanie do poziomu

Automatyczne wyrównanie kąta położenia łyżki lub widel jest uzyskiwane dzięki dwóm siłownikom hydraulicznym, doskonale wbudowanym w ramiona ładowacza, które w sposób ciągły współpracują z siłownikami odpowiedzialnymi za wychylenie łyżki.

PCH SYSTEM



Dopasowana korekcja

Siłowniki ramy ładowacza dysponują dwoma pozycjami umożliwiającymi wybór korekcji kąta ustawienia podczas pracy:



pozycja do pracy z łyżką

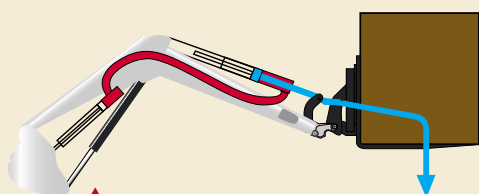
pozycja do pracy z widelami do palet

- pozycja do pracy z widelami do palet, do idealnego poziomowania

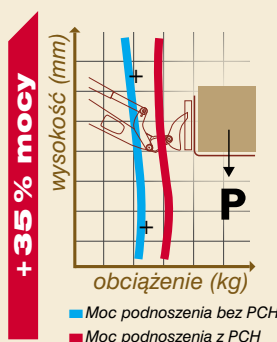
- pozycja do pracy z łyżką, z lekkim przechyłem bez wysypywania się zebranego w niej materiału.

Zapas mocy

Ciśnienie w siłownikach łyżki, wytwarzane przez ciężar ładunku, przenosi się do siłowników kompensacyjnych, które wspomagają główne siłowniki podnoszące. System PCH® zwiększa rzeczywisty udźwig: aż do 35%, bez konieczności zapotrzebowania dodatkowej mocy (na zwiększenie ciśnienia oleju lub jego wydatku).



Podnoszenie ◀ Ciśnienie ◀ Ciężar



NOWOŚĆ

Synchronizacja ruchów łyżki / widel

Jeden ruch wystarczy, aby system SCS® umożliwił zsynchronizowanie ruchów widel i łyżki: uniesienie widel i wysyp materiału z łyżki lub podbieranie i zamknięcie widel.



Synchronizacja łyżka / widły



Mniej manewrów

Zsynchronizowane połączenie obu ruchów to zaoszczędzenie 50% czasu w porównaniu do ruchów wykonywanych podczas sterowania dźwignią. Zwłaszcza, gdy wykonywane są czynności powtarzające się, system SCS® oszczędza czas i wpływa na zwiększenie wydajności.

Wolny umysł

Automatyczne działanie układu zaoszczędza wykonywanie zbędnych gestów operatorowi. Przy ciągłym wykonywaniu podobnych czynności jest to bardzo cenne. Poza tym, sterowanie maszyną wymaga od operatora mniejszego wysiłku, dzięki czemu może się on skoncentrować na manewrowaniu ciągnikiem.

Czysta praca

Dzięki zsynchronizowanemu otwarciu widel w czasie wysypywania materiału, manewr jest bardziej precyzyjny. łyżka może być wysunięta w głąb przyczepy i a jej zawartość wysypana w ostatniej chwili; cała zawartość dostanie się do przyczepy.

OPCJA

SYSTEM MX



Ustawienie narzędzia w danej pozycji

System ACS® gwarantuje powrót łyżki do wcześniej wybranej pozycji dzięki jednemu naciśnięciu na przycisk.

Mniej ruchów

Nie trzeba już wykonywać wielu powtarzanych ruchów w celu ustawienia łyżki ponad burtami przyczepy i doprowadzenia jej do pożądanej pozycji.

Wolny umysł

Operator może skoncentrować się na wykonywaniu manewrów ciągnikiem.

Funkcje działania systemu ACS® zależą od wyposażenia wybranego systemu sterującego (patrz strona 13).



OPCJA

+

Połączenie systemów SCS® i ACS® efektywnie wpływa na wydajność i komfort pracy.





Nieporównywalna łatwość **montażu**

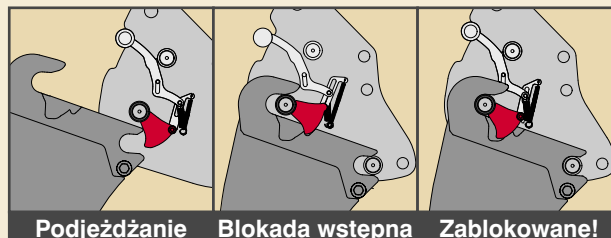
Przyczepianie do ciągnika lub odczepianie ładowacza czołowego od ciągnika poniżej jednej minuty, to doskonały wynik, wpływający na lepsze wykorzystanie czasu pracy. Ładowacze czołowe MX TECHNIC są montowane i demontowane bardzo szybko a ciągnik jest natychmiast gotowy do innych zadań, jak choćby tych z wykorzystaniem podnośnika.

Błyskawiczny montaż i demontaż ładowacza

FITLOCK II[®]

SYSTEM II[®]

FITLOCK System II[®] to rozwiązanie umożliwiające zamontowanie ładowacza na ciągniku lub jego zdemontowanie bez opuszczania kabiny pojazdu.



Tylko jedno wyjście z kabiny ciągnika zarówno podczas przyczepiania jak i odczepiania ładowacza!

Zablokowanie jest automatyczne. Odblokowanie odbywa się w prosty sposób, za pomocą łatwej w obsłudze dźwigni

umieszczonej na zewnątrz ramienia ładowacza. Muszą Państwo tylko odłączyć gniazdo Mach System[®] i wysunąć podpórki parkingowe.



Łatwy montaż w każdej sytuacji

Szyna z dopasowującą się ostro zakrzywioną główką i jej rolka unosząca zapewniają łatwe zaczeplenie ładowacza nawet na nierównym podłożu.

Więcej bezpieczeństwa

Strefa wstępnego zablokowania zabezpiecza czynność zaczeplania ładowacza przed zablokowaniem. Stan połączenia ładowacza potwierdza wskaźnik przesuwający się w zieloną strefę, w zasięgu wzroku operatora.



Odblokowanie



Ustawienie podpórek parkingowych

SYSTEM MX

MACH[®]

SYSTEM

Natychmiastowe podłączenie układu hydraulicznego i elektrycznego

Prosto

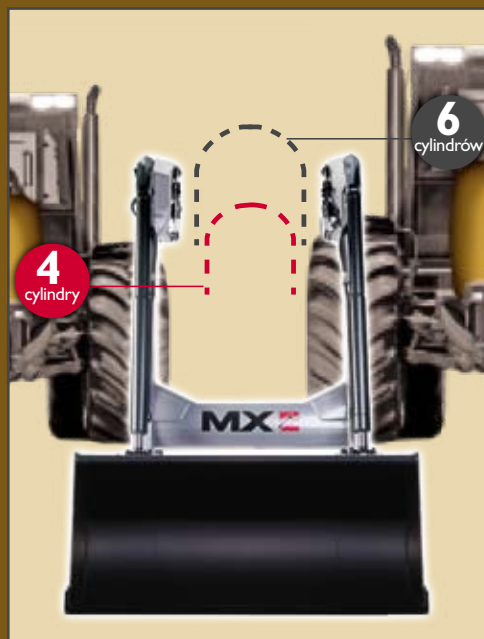
Mach System[®] pozwala w szybki i bezpieczny sposób podłączyć wszystkie przewody hydrauliczne i elektryczne. Nawet pod ciśnieniem, wystarczy tylko jeden ruch, by bez wysiłku połączyć ładowacz z ciągnikiem.

Bezpiecznie

Mach System[®] nie dopuszcza do zanieczyszczenia instalacji hydraulicznej i uniemożliwia popełnienie błędu podczas podłączania.



A także... Zamienność zastosowania



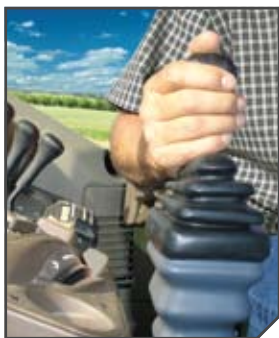
Dzięki budowie ramy o tej samej szerokości, taki sam ładowacz czołowy MX może pracować zmiennie na dwóch różnych ciągnikach o różnej długości, np. na ciągniku 4-cylindrowym i na ciągniku 6-cylindrowym.

Dzięki zautomatyzowaniu czynności podłączenia i odłączenia ładowacza, Fitlock System II[®] zapewnia możliwość współpracy ładowacza czołowego z wieloma ciągnikami znajdującymi się w gospodarstwie, bez straty czasu.



Komfortowa i bezstresowa **praca**

Komfortowa praca gwarantuje mniejsze zmęczenie, a przez to większą uwagę operatora. Ładowacze czołowe MX **TECHNIC** sprawiają, że codzienna praca związana z przeładunkiem jest mniej męcząca, przez co w ciągu dnia pracy staną się Państwo bardziej wydajni i mniej zmęczeni.



Ergonomiczna dźwignia sterująca

Pozycja zamontowania dźwigni sterującej może być dopasowana i zoptymalizowana do każdej kabiny ciągnika: uzyskuje się przez to komfort obsługi oraz doskonałą ergonomię.



Czytelny wskaźnik poziomu

Wskaźnik umieszczony w zasięgu wzroku operatora, widoczny z kabiny ciągnika, pozwala określić kąt ustawienia narzędzia w stosunku do podłoża. Wyznaczona strefa ostrzegania umożliwia operatorowi precyzyjnie ustawić pozycję narzędzia podczas jego opuszczania na ziemię.



Szeroki kąt widzenia

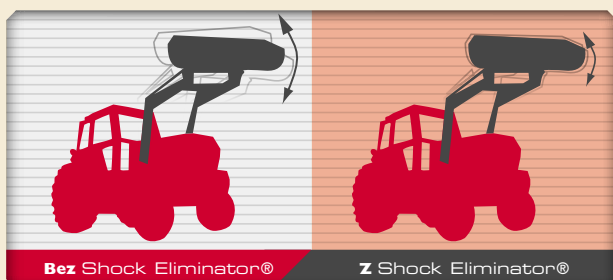
Dzięki umieszczeniu przewodów hydraulicznych w ramie ładowacza uzyskano wyjątkowo szerokie pole widzenia. Wbudowanie głównych siłowników w ramę ładowacza, brak łączników i cięgien to gwarancja nieporównywalnego pola widzenia w planie poprzecznym.

SYSTEM MX

Amortyzacja wstrząsów

Podczas przejazdów lub w razie nagłego zatrzymania ładowacza w czasie jego opuszczania, wstrząsy zostają wytlumione.

SHOCK Eliminator®
SYSTEM



Komfort w kabinie

Prowadzenie ciągnika jest łatwiejsze. Operator w kabinie ciągnika nie odczuwa żadnego kołysania.





Systemy sterowania dostosowane **do Państwa potrzeb**

Współpraca człowieka i maszyny z prawdziwego zdarzenia; systemy sterowania MX są obsługiwane w elastyczny i precyzyjny sposób. W połączeniu z opatentowanym systemem MX, jednostronnym i dwustronnym działaniem hydrauliki, trzy systemy sterowania są do wyboru w zależności od tego, w jaki sposób ładowacz czołowy będzie wykorzystywany.

Sterowanie elektro-hydrauliczne High Tech

Prawdziwy system elektryczny sterowany mikroprocesorem TECHPILOT System® wykorzystuje technologię CAN Bus.



Ergonomia

Ergonomicznie umieszczony i wymagający użycia bardzo niewielkiej siły joystick zmniejsza zmęczenie operatora. Dzięki 6 doskonale rozmieszczonym przyciskom oraz 3 kontrolkom świetlnym, sterowanie



sterowanie ELEKTRO-HYDRAULICZNE

wszystkimi funkcjami ładowacza znajduje się w zasięgu dłoni.

Duża ilość funkcji

TECHPILOT System® umożliwia operatorowi wykorzystanie wielu funkcji:

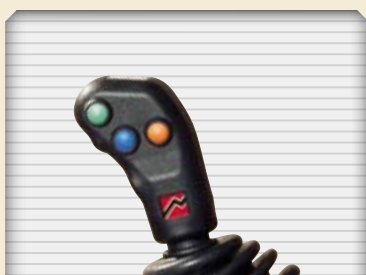
- Funkcja ACS® działa zarówno podczas nabierania materiału jak i podczas wyładunku.
- Funkcja wstrząsania łyżką ułatwia rozładunek lepkich materiałów.
- Tzw. pozycja pływająca umożliwia kopiowanie nierówności terenu, zachowanie równej odległości od powierzchni ziemi, bez konieczności ręcznej korekcy położenia.
- Funkcja spowolnienia szybkości załadunku/wyładunku materiału sprawia, że manewry ładowacza są bezpieczniejsze, jest to przydatne zwłaszcza podczas przeładunków balotów.



- Funkcja „zając/zółw” zwalnająca czynności opuszczania i podnoszenia, przydatna np. podczas przenoszenia palet.
- Opcja włączania/wyłączania systemu SHOCK Eliminator®, umożliwiająca uzyskanie większej precyzji pracy.

Płynne sterowanie hydrauliczne „z wycuciem”

Zawór sterujący systemu FLEXPILOT jest uruchamiany za pomocą niskociśnieniowej instalacji hydraulicznej. Wszystkie funkcje ładowacza mogą być obsługiwane za pomocą jednej dźwigni sterującej FLEXPILOT System® (3-cia i 4-ta funkcja, ACS®, Fast-Lock® lub Speed-Link®).



sterowanie HYDRAULICZNE NISKOCIŚNIENIOWE

Płynność działania

Dzięki wykorzystaniu układu o obniżonym ciśnieniu pracy, dźwignia sterująca działa płynnie i lekko, dzięki czemu operator nie odczuwa zmęczenia.

Użyteczność

Ze względu na brak części ulegających zużyciu, FLEXPILOT System® nie wymaga konserwacji



sterowanie LINKOWE

Precyzyjne sterowanie przewodowe

Zawór sterujący PROPILOT® jest uruchamiany za pomocą stalowych linek połączonych z wielofunkcyjną dźwignią obsługową ładowacza.



Precyzyjny system sterowania

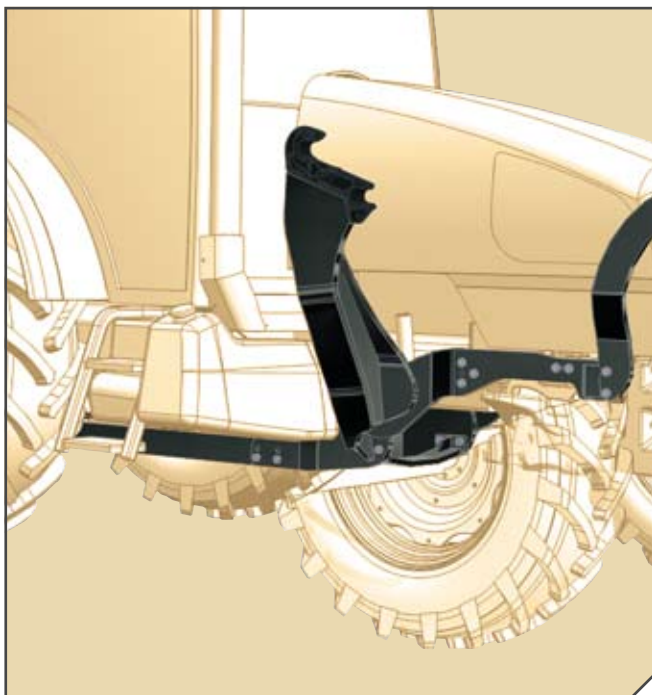
Sterowanie pracą ładowacza jest precyzyjne. System został zaprojektowany przez MX specjalnie dla obsługi ładowaczy czołowych.





Wytrzymała konstrukcja ramy ładowacza **chroni Państwa ciągnik**

Ładowacze czołowe muszą sprostać najbardziej wyczerpującej pracy. Firma MX dokłada wszelkich starań podczas projektowania i produkowania ram montażowych ładowaczy. Każda rama jest specjalnie opracowana do danego modelu ciągnika, dzięki czemu ciągnik jest zawsze zabezpieczony.



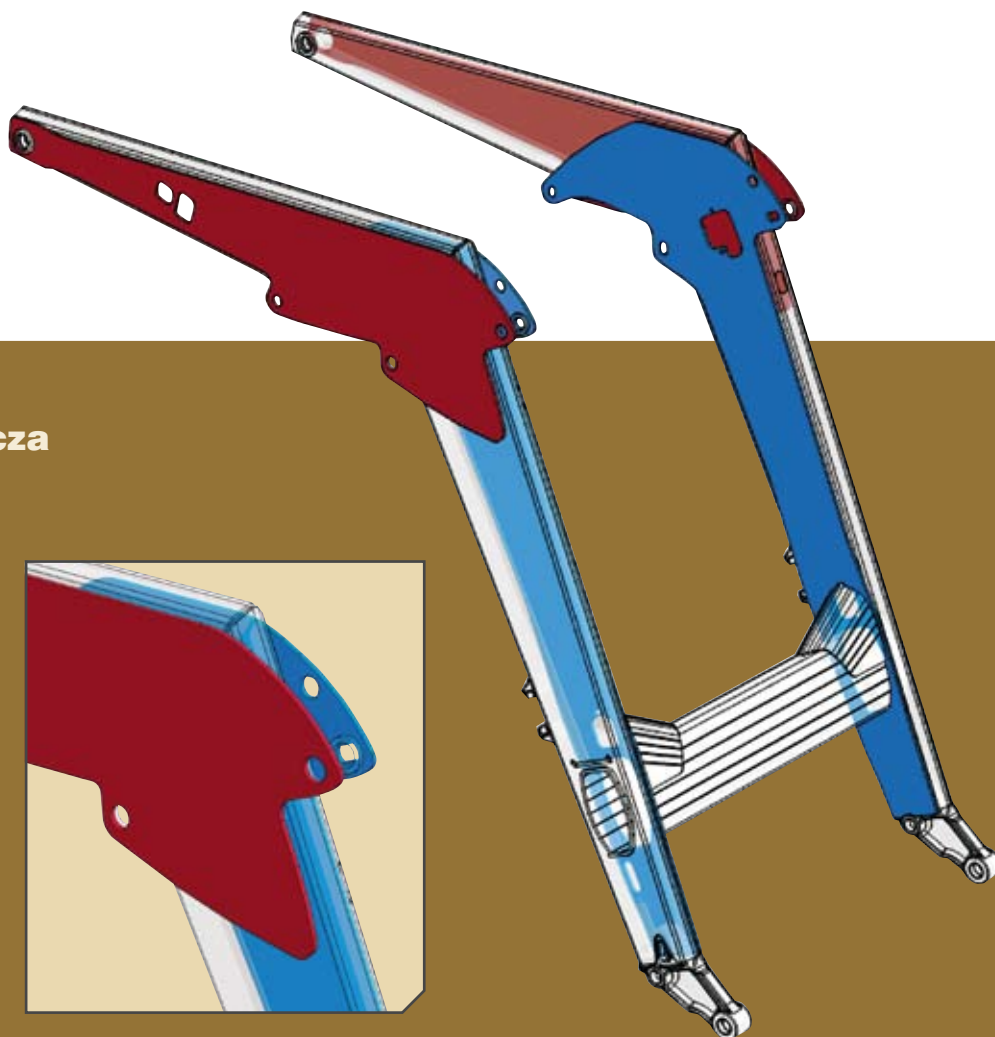
Stabilizacja wzdłużna

Rama montażowa ładowacza rozkłada obciążenia w sposób równomierny, od przodu ciągnika do jego tyłu, obniżając koncentrowanie się sił naciskowych na jego środkowej części, na obudowie sprzęgła.



Stabilizacja poprzeczna

Oba słupki centralne wyposażono we wzmocnienia zewnętrzne i wewnętrzne, które łączą się ze sobą przy pomocy płyty podłogowej. Utworzona rama montażowa zapewnia stabilność poprzeczną ramy a przez to i całego ładowacza czołowego.



Budowa wysięgnika ładowacza

Nakładające się na siebie elementy ramion: zewnętrzne i wewnętrzne, tworzą jednolitą konstrukcję, o niewielkiej ilości spawów gwarantując doskonałe rozłożenie naprężeń.

Pojedyncza belka poprzeczna, wzmocniona na obu końcach, gwarantuje nieporównywalną sztywność poprzeczną.



Nienaganna jakość **dla codziennej, intensywnej pracy**

Nowoczesne maszyny rolnicze, coraz bardziej solidne, muszą pracować każdego dnia. Jakość wykonania konstrukcji oraz dbałość o jej najdrobniejsze szczegóły, to gwarancja niezawodności ładowaczy MX TECHNIC.



Wzorowa jakość wykonania konstrukcji

Począwszy od cięcia i profilowania elementów stalowych aż po ostateczny montaż, techniki produkcji ładowaczy MX zapewniają niezawodność i estetykę wykonania.



Wysoka jakość wykończenia powierzchni metalowych

Elementy ładowaczy MX poddawane są na początku procesowi piaskowania, dzięki czemu warstwa podkładu idealnie przylega. Malowana następnie proszkowo polimerowa warstwa wykańczająca farby jest wypalana, co nadaje jej odporności i blasku.



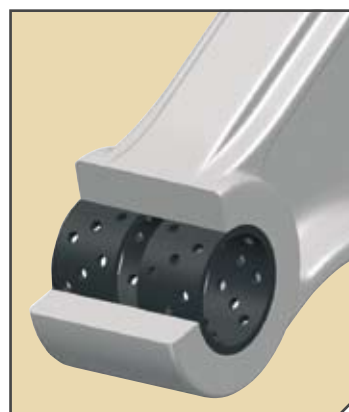
Wzmocnione przeguby

Przeguby są wzmocnione wspawaną tuleją. Pierścienie są szerokie i nie następuje ich odkształcanie w miarę upływu czasu.



Ochrona punktów smarowania

Wszystkie punkty smarowania zostały wbudowane w osi przegubów, nie wykraczają poza profil ładowacza i są skierowane na zewnątrz. Są również doskonale chronione i łatwo dostępne.



Jednolite tuleje sworzni

Sworznie mocujące o wysokiej wytrzymałości obracają się w perforowanych tulejach, dzięki czemu nie zużywają się, nie powodują tarcia i są całkowicie wymienne.



Testy wytrzymałościowe i zmęczenia materiału

Podczas konstruowania ładowacze MX TECHNIC były poddawane intensywnym testom wytrzymałościowym i badającym odporność materiału. Testy były przeprowadzane w ekstremalnie ciężkich warunkach, dzięki czemu użytkownicy otrzymują maszynę o największej wytrzymałości i trwałości.



Systematyczne testy każdego ładowacza

Przed wysyłką wszystkie ładowacze czołowe MX TECHNIC są testowane. To gwarancja niezawodności maszyny już od pierwszego uruchomienia.



Pełna zgodność z przednimi podnośnikami MX

Dysponowanie jednocześnie ładowaczem i przednim podnośnikiem na tym samym ciągniku, bez konieczności demontowania, umożliwia osiągnięcie maksymalnej uniwersalności ciągnika. Jest to możliwe w przypadku ładowczy MX i przednich podnośników MX, w 100% dopasowanych jeden do drugiego.

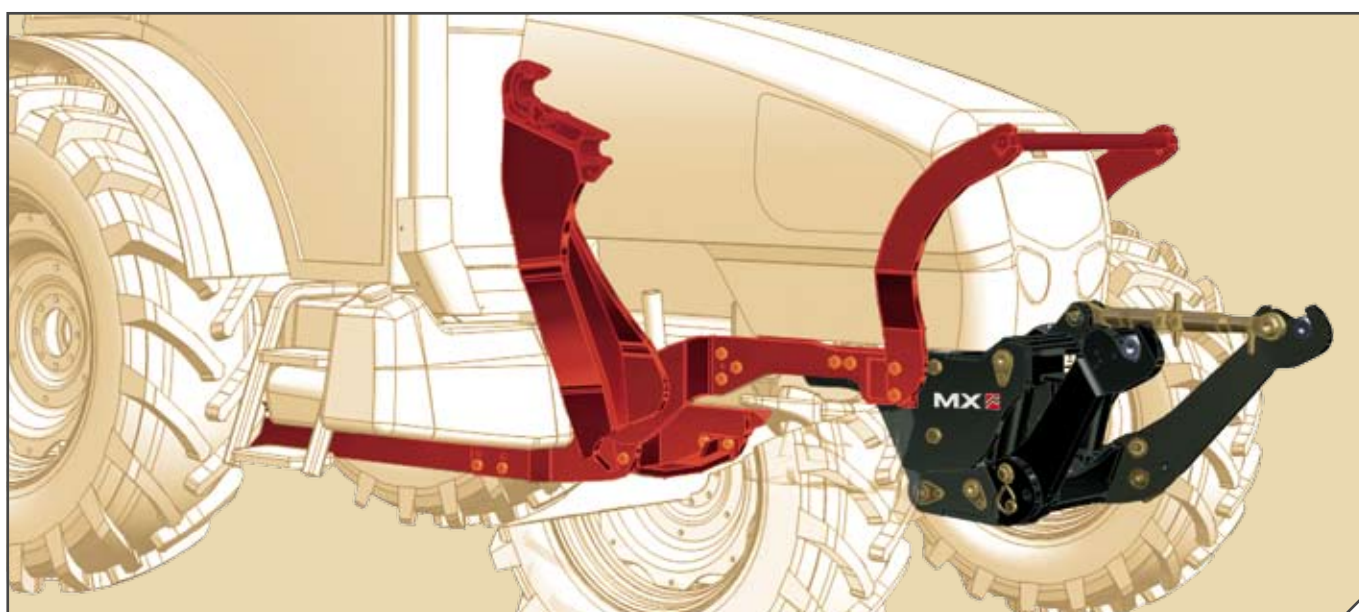
Maksymalna uniwersalność ciągnika

Praca ładowaczem odbywa się bez żadnych przeszkód, ramiona podnośnika są złożone. Chwilę potem, w kilka sekund, dzięki FITLOCK System II® ładowacz zostanie odłączony od ciągnika umożliwiając w ten sposób korzystanie z przedniego podnośnika.

Ciągnik może współpracować z innymi maszynami

Dzięki zaworowi hydraulicznemu MX, sterującemu wszystkimi funkcjami narzędzi zawieszanych z przodu ciągnika, wszystkie rozdzielacze hydrauliczne umieszczone z tyłu pojazdu pozostają wolne, przez co można podłączyć do nich inne maszyny wykorzystujące instalację hydrauliczną ciągnika.





Wysoka opłacalność dzięki wspólnym elementom

Wspólna rama oraz tylne połączenia znacznie zmniejszają koszty adaptacji. Ten sam rozdzielacz hydrauliczny i takie samo wyposażenie sterujące służą do obsługi ładowacza i przedniego podnośnika. Wykorzystują one również ten sam system wytłumiający wstrząsy SHOCK Eliminator® (patrz: strona 11).



Wspólne sterowanie



Wspólny Shock Eliminator®



Błyskawiczny montaż narzędzi

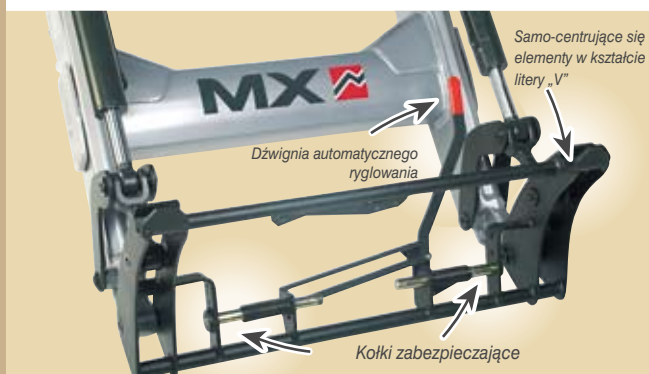
Odpowiedzią firmy MX na potrzebę częstej wymiany coraz bardziej specjalistycznych narzędzi współpracujących z ładowaczem czołowym są różne układy przyczepiania, dopasowane do narzędzi znajdujących się w gospodarstwie jak i częstotliwości ich wymiany.

SYSTEM MX

Przyczepianie narzędzi z automatycznym ryglowaniem

Dzięki systemowi MASTER-ATTACH System® narzędzia ryglują się automatycznie poprzez najechanie i naporcie na nie. Odblokowanie narzędzia odbywa się za pomocą dźwigni, stojąc z boku ładowacza.

Master Attach
SYSTEM



Podłączenie zachowujące wydajność

Specjalnie zaprojektowany kształt i kinematyka ramy nośnej umożliwiają uzyskanie minimalnej wysokości układu nośnego i maksymalnego kąta podbierania oraz wyładunku. Automatyczny i silny zaczek (blokada o średnicy 30 mm) może unieść obciążenia łyżek o dużej objętości.

Łatwe podłączenie

Wyposażone w prowadnice narzędzia mogą się centrować same dzięki ramie zaczepowej.

Mach 2

Wytrzymały, niezawodny i łatwy w użyciu mechanizm umożliwiający podłączenie wszystkich złączy hydraulicznych, nawet pod ciśnieniem.



Automatyczne zablokowanie



Automatyczny montaż i demontaż osprzętu niewymagającego połączeń hydraulicznych ani elektrycznych

FASTLock[®]
SYSTEM

Przyczepianie i odczepianie narzędzi bez opuszczania kabiny ciągnika, to komfortowe rozwiązanie oferowane przez FAST-LOCK System[®], szczególnie doceniany w przypadku częstego podłączania osprzętu, który nie potrzebuje funkcji hydraulicznych.



Pewny i bezpieczny

W celu uniknięcia ryzyka przypadkowego odblokowania, wymagane jest wykonanie dwukrotnego ruchu dźwigni. To zabezpieczenie układu FAST-LOCK System[®].



OPCJA

Automatyczne zaczepianie i odczepianie narzędzi z funkcjami hydraulicznymi i elektrycznymi

SPEEDLINK[®]
SYSTEM

Aby podłączyć narzędzia robocze, nawet te z funkcjami hydraulicznymi i elektrycznymi, wystarczy wyposażyć ładowacz czołowy w SPEED-LINK System[®].



Ochrona elementów łączeniowych

Komfortowo

- Wymiana narzędzia zabiera tylko kilka sekund
- Przewody hydrauliczne i elektryczne są zawsze poprawnie podłączone
- Brak możliwości przypadkowego odłączenia narzędzia

Ochrona elementów łączeniowych

Złącza hydrauliczne i elektryczne są doskonale zabezpieczone za pomocą hermetycznych osłon, które otwierają się i zamykają automatycznie w chwili podłączania lub odłączania narzędzi.

OPCJA



Narzędzia dopasowane do każdego rodzaju Państwa pracy

Narzędzia robocze MX zostały skonstruowane po dogłębnej analizie potrzeb rolników i są przeznaczone do przeprowadzania prac, na które jest zapotrzebowanie w gospodarstwie. Połączenie wielu części w technologii wykonywania spawów ciągłych zwiększa trwałość łyżek. Technika malowania zanurzeniowego umożliwia równe rozprowadzenie farby a przez to wpływa na zachowanie dłuższej trwałości narzędzi.



Łyżka do załadunku ziemi Wytrzymałość na każdą próbę!

Zaokrąglone dno łyżki do załadunku ziemi umożliwia pełny jej załadunek poprzez nabranie materiału. Brak kątów w łyżce ogranicza przyklejanie się ziemi do ścian. Przyspawane zęby na lemieszu roboczym łyżki zapobiegają jego zużyciu. Górna krawędź rurowa gwarantuje sztywność łyżki w czasie nawet najcięższych prac.

	Ilość zębów	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Liczba wzmocnień wewn.	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BT 130	5	165	1300	-	350	460	640
BT 150	6	180	1500	-	400	530	640
BT 180	7	210	1800	I	480	620	640
BT 200	7	230	2000	I	540	700	640
BT 220	8	255	2200	I	590	770	640



Łyżka do materiałów sypkich Optymalny załadunek

Ta uniwersalna łyżka, której budowa pochodzi od łyżki do ziemi, posiada zaokrągloną tylną ścianę, w celu zapewnienia lepszego napełnienia. Lemiesz łyżki typu ślizgowego oraz silna górna rura wzmacniająca konstrukcję daje szeroką paletę możliwych zastosowań, gdyż łyżka równie dobrze może być użyta do załadunku żwiru, zbóż lub na przykład nawozu granulowanego.

	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Liczba wzmocnień wewn.	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BR 130	154	1300	-	350	460	640
BR 150	167	1500	-	400	530	640
BR 180	195	1800	I	480	650	640
BR 200	210	2000	I	540	700	640
BR 220	225	2200	I	590	770	640



Łyżka do materiałów sypkich/gnojowicy

Idealna dla materiałów pół-płynnych...

Bardziej pojemna niż łyżka do materiałów sypkich, z których zachowuje podstawowe parametry, ta łyżka jest przystosowana do codziennych prac przeładunkowych. Przygotowana do optymalnego nabierania materiału, oferuje większą pojemność, która jest doceniana zwłaszcza w przypadkach załadunku materiałów pół-płynnych.

Zaokrąglenia krawędzi łyżki BBL 220



	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Liczba wzmocnień wewn.	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BL 200	255	2000	2	730	1000	700
BL 220*	275	2200	2	800	1100	700
BL 250	305	2500	2	910	1210	700

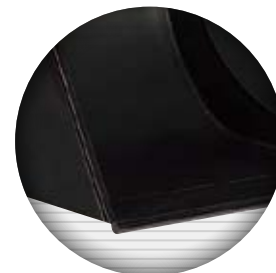
* BBL 220 – wersja do załadunku buraków i ziemniaków, z zaokrąglonymi krawędziami



Łyżka objętościowa

Zwiększona wydajność!

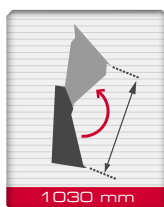
Jej duża pojemność i specjalny profil czynią z niej idealne narzędzie do przeładunku zbóż i innych materiałów o niskiej gęstości.



Zaokrąglenia krawędzi łyżki BBC 220

	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Liczba wzmocnień wewn.	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BC 180	315	1800	2	990	1300	815
BC 200	335	2000	2	1100	1450	815
BC 220*	355	2200	2	1200	1600	815
BC 250	390	2500	2	1370	1825	815

* BBL 220 – wersja do załadunku buraków i ziemniaków, z zaokrąglonymi krawędziami



Łyżka uniwersalna „4 w 1”

Uniwersalna w założeniu

Uniwersalna łyżka, dzięki której można przeprowadzić wszystkie typy czynności: kopanie, załadunek, odśnieżanie... Dzięki silnym szczekom oraz odpornym na zużycie krawędziom lemiesza, narzędzie można również wykorzystać jako łyżkę podbierającą, płożę niwelującą lub lemiesz spychacza... bez konieczności mocowania dodatkowych wyposażań.

Wymaga 3-iej funkcji	Ilość zębów	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BQU 150	6	370	1530	320	420	860
BQU 180	7	415	1830	385	500	860
BQU 210	8	470	2130	450	585	860



Łyżka do załadunku na duże wysokości

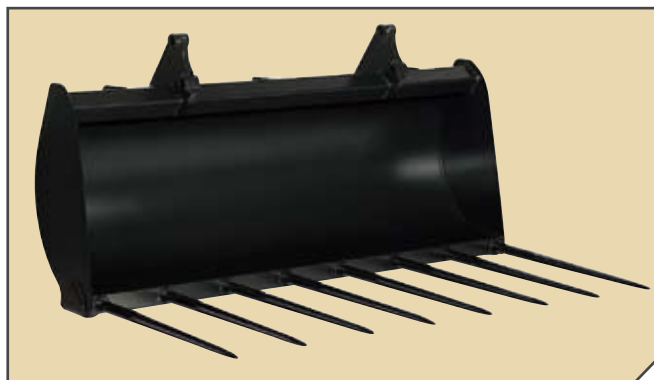
Przeznaczona do załadunku wysokich przyczep



Jej kształt i charakterystyka techniczna umożliwiają załadunek zbożem przyczep ze skrzyniami ładunkowymi o wysokich burtach. Można to wykonać ładownicą MX T10 lub podobnym, zamocowanym na ciągniku o mocy 80 KM.

Wysunięty do przodu punkt obrotu łyżki zapewnia jej wyładunek na środku przyczepy, bez ryzyka rozsypania materiału. Mechanizm opróżniający łyżką umieszczono na zewnątrz, siłowniki i przeguby są chronione, a duża pojemność narzędzia jest zapewniona.

Wymaga 3-iej funkcji Podniesienie na 1,10 m w stosunku do maksymalnej wysokości ładowni		Ciężar (kg)	Pojemność (w litrach)		Wysokość (całkowita w mm)
BRDS 180	Szerokość lemiesza 2,00 m	470	1000	1300	835
BRDS 210	Szerokość lemiesza 2,30 m	510	1200	1550	835
BRDS 250	Szerokość lemiesza 2,70 m	570	1370	1800	835

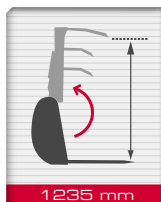


Widły do obornika

Wydajność w przeładunku obornika!

Zaokrąglona ścianka umożliwia zwiększenie pojemności użytkowej narzędzia ograniczając jednocześnie przyczepianie się obornika do ścianek. Zęby o długości 860 mm, zamocowane w tulejach, można łatwo wymienić, bez konieczności użycia kluczy. Dodatkowe płyty zabezpieczające z każdej strony zapewniają długą trwałość narzędzia.

	Liczba wzmocnień wewn.	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Ilość zębów	Wysokość (całkowita w mm)	Głębokość (całkowita w mm)
BF 118	-	128	1180	6	510	990
BF 140	-	143	1400	7	510	990
BF 160	-	158	1620	8	510	990
BF 180	2	171	1840	9	510	990
BF 200	2	185	2060	10	510	990
BF 225	2	200	2280	11	510	990

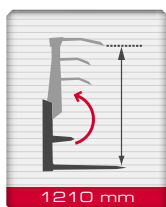


Chwytnak do widel do obornika

Żeby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność

Chwytnak górny może być zamocowany na widłach do obornika fabrycznie lub być założony później jako dodatkowe wyposażenie. Dzięki zębom o dużym przekroju uzyskuje się doskonałą odporność podczas wykonywania najcięższych prac. Kąt rozwarcia 90° umożliwia pełne wykorzystanie możliwości chwytaka.

Wymaga 3-iej funkcji	Pojemność (w litrach)	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Liczba zębów
GF 125 pour BF 118	580	110	1240	11
GF 150 pour BF 140	700	120	1480	12
GF 170 pour BF 160	800	128	1680	13
GF 190 pour BF 180	900	133	1880	13
GF 205 pour BF 200	1000	140	2045	14
GF 225 pour BF 225	1230	147	2265	15

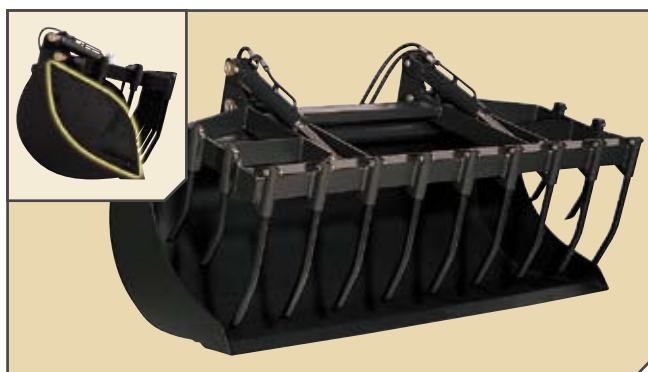


Chwytnak uniwersalny

Do kiszonek

To narzędzie z prostą ścianą tylną i zębami o długości 860 mm nadaje się do uniwersalnego zastosowania (obornik – kiszonka). Dzięki zębom rozmieszczonym blisko siebie chwytak nie gubi przenoszonego materiału. Specjalnie zmniejszona pojemność narzędzia i częstsze wyciąganie kiszonki ogranicza powstawanie fermentacji wtórnej.

Wymaga 3-iej funkcji	Pojemność (w litrach)	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Głębokość (całkowita w mm)	Liczba zębów widel	Liczba zębów chwytaka	Wysokość (całkowita w mm)
CG 125	450	230	1240	735	7	11	510
CG 150	540	255	1480	735	9	12	510
CG 190	685	305	1880	735	11	13	510
CG 225	825	340	2260	735	13	15	510



Łyżka uniwersalna z chwytakiem

Łyżka z chwytakiem, uniwersalna do obornika – kiszonki – materiałów luzem...

Idealne połączenie łyżki i chwytaka sprawia, że narzędzie staje się uniwersalne. Jego zaokrąglona tylna ściana umożliwi łatwy i czysty załadunek.

Solidna rura o dużej średnicy wzmacnia łyżkę. Chwytnak o dużym kącie rozwarcia, identyczny jak ten w widłach do obornika, umożliwia uniwersalne zastosowanie łyżki.

Wymaga 3-iej funkcji	Liczba wzmocnień	Pojemność (w litrach)	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Głębokość (całkowita w mm)	Liczba zębów	Wysokość (całkowita w mm)
BMS 125	-	610	270	1260	690	11	640
BMS 150	-	730	295	1500	690	12	640
BMS 170	-	830	320	1700	690	13	640
BMS 200	I	980	360	2040	690	14	640
BMS 225	I	1100	385	2260	690	15	640
BMS 250	I	1220	420	2510	690	17	640



Specjalistyczny chwytak Vorace

Idealny do załadunku gałęzi, wodorostów, trzciny cukrowej...



Na początku chwytak był przeznaczony do załadunku trzciny cukrowej, dzisiaj jest używany również do załadunku gałęzi drzew a nawet kłód drewna. Przykręcane zęby można przesuwac na požądany rozstaw.

Wymaga 3-iej funkcji	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Wysokość (całkowita w mm)	Głębokość (całkowita w mm)	Rozwarcie (całkowita w mm)
GV	350	1 300	830	775	1 380

Opcja: dwa dodatkowe zęby.

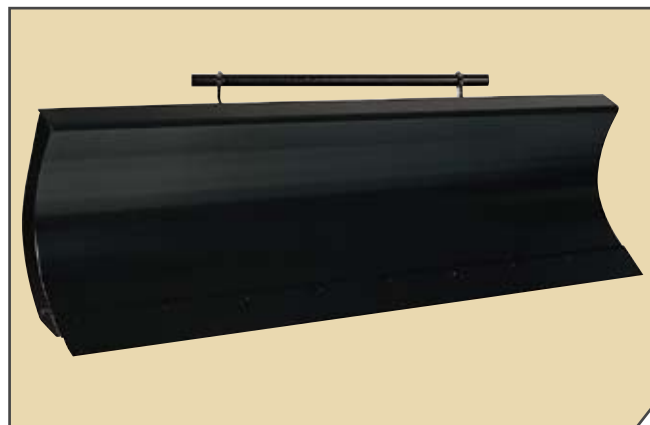


Lemiesz do kisonki

Większa wydajność z kisonkami

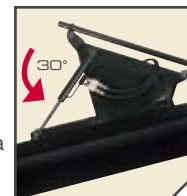
Duża szerokość tego narzędzia umożliwia mu pracę z ładowaczami typu MX T10 i większymi. Lemiesz do kisonki może być również mocowany na trzypunktowym przednim lub tylnym układzie zawieszania ciągnika

	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Głębokość (całkowita w mm)	Wysokość (całkowita w mm)
LE 250 -zestaw 3-punktowy w wyposażeniu	360	2 500	170	1 060



Spychacz Bull

Do prac wymagających spychania.



Istnieją dwie wersje spychacza: LAL 180 sztywny dla prac cięższych i LAL 250 o kącie pracy zmienianym hydraulicznie dla prac lżejszych. Lemiesz roboczy został przykręcony śrubami. Dzięki kątowni pochylenia wynoszącemu 30° wersja LAL 250 nadaje się również do odśnieżania. Spychacz posiada również zabezpieczenie siłownika zmieniającego kąt pracy przed ewentualnymi uderzeniami.

	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Wysokość (całkowita w mm)
LAL 180 sztywny	155	1 820	600
LAL 250 ze zmiennym kątem pracy*	370	2 500	600

*Wymaga 3-iej funkcji



Widły do przenoszenia palet

Przystosowane do każdego rozmiaru palet

Wszystkie modele są wyposażone w widły posiadające homologację. Boczne ograniczniki uniemożliwiają widłom przypadkowe przesunięcie się.

	Ciężar (kg)	Szerokość (całkowita w mm)	Wymiary widel (całkowita w mm)	Wysokość (całkowita w mm)
TR 1 500 kg	170	1 320	1 050 x 100 x 32	780
TR 2 500 kg	195	1 320	1 200 x 100 x 40	780

ŁYŻKI ROZDZIELAJĄCE POKARM










łyżka rozdzielająca MX może dozować pokarm dla zwierząt. Zarówno zielonki jak i masę, buraki, ziemniaki, ziarno, mączki, kukurydzę... Spełni wszystkie Państwa oczekiwania. (Prosimy o zapoznanie się z prospektem o łyżkach rozdzielających.)

CHWYTAK DO BEL MANUBAL®



Chwytak służy do przenoszenia okrągłych bel, a także prostokątnych kostek słomy i owiniętych balotów. Firma MX oferuje rozwiązania, które spełnią wszystkie Państwa potrzeby w zakresie przeładunku. (Prosimy o zapoznanie się z prospektem o chwytakach do bel Manubal.)

SYSTEM MX		Standard	Pakiet Distri Oryginalny	Pakiet PROPILOT	Pakiet FLEXPILOT	Pakiet TECHPILOT
	Błyskawiczny montaż i demontaż ładowacza	■	■	■	■	■
	Błyskawiczne podłączanie instalacji hydraulicznej	□	■	■	■	■
	Samopoziomowanie hydrauliczne	□	■	■	■	■
	Automatyczny powrót do zadanej wcześniej pozycji	-	-	-	□	■
	Synchronizacja ruchów łyżki/wideł	□	□	□	□	□
	Amortyzacja wstrząsów	□	■	■	■	■
	Automatyczny montaż i blokada narzędzi	■	■	■	■	■
	Elektryczne blokowanie i odblokowanie narzędzi	□	□	□	□	□
	Całkowicie zautomatyzowany montaż i demontaż osprzętu	□	□	□	□	□
	Błyskawiczne podłączanie hydrauliki ładowacza i osprzętu	□	□	□	□	□
	Sterowanie linkami	□	-	■	-	-
	Niskociśnieniowe sterowanie hydrauliczne	□	-	-	■	-
	Sterowanie elektro-hydrauliczne	□	-	-	-	■
	Elektroniczny system ważący	□	□	□	□	□
	3-cia funkcja hydrauliczna	□	■	■	■	■

WYPOSAŻENIE

□ OPCJA ■ WYPOSAŻENIE SERYJNE

Ładowacze czołowe MX TECHNIC mogą być wyposażone w zależności od występujących potrzeb.

Dodatkowe wyposażenie ładowaczy może być na nich zamontowane w dowolnym momencie.

Mogą Państwo dobrać wyposażenie, które najbardziej będzie dopasowane!

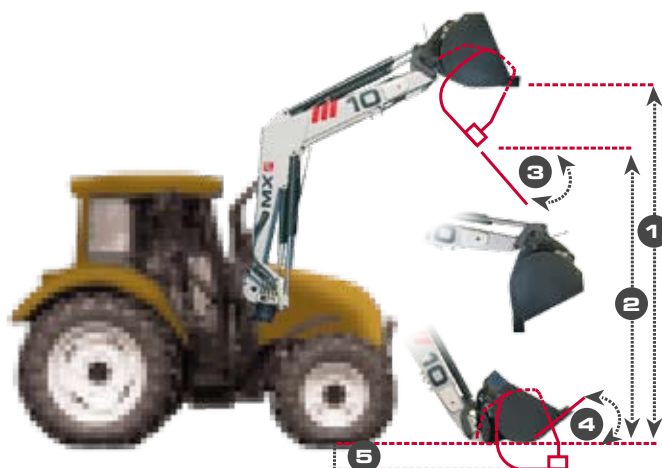


MX T6 MX T8 MX T10 MX T12 MX T15 MX T16

		MX T6	MX T8	MX T10	MX T12	MX T15	MX T16
Wysokość maksymalna osi obrotu narzędzia*		3,75 m	3,85 m	4,00 m	4,15 m	4,60 m	4,60 m
Wysokość maksymalna do spodu łyżki w pozycji poziomej ①		3,50 m	3,60 m	3,75 m	3,90 m	4,35 m	4,35 m
Wysokość maksymalna do spodu łyżki w pozycji wyladowczej ② #		2,95 m	3,05 m	3,20 m	3,35 m	3,80 m	3,80 m
Głębokość kopania (podbierania) ⑤		0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m	0,20 m
Kąt wyladunku na maksymalnej wysokości ③ #		52°	55°	55°	55°	50°	50°
Kąt podbierania na poziomie podłoża ④ #		47°	52°	52°	52°	51°	51°
Udźwig w osi obrotu narzędzia*		1 600 kg	2 100 kg	2 400 kg	2 720 kg	3 000 kg	3 000 kg
Udźwig w osi obrotu narzędzia na całym zakresie podnoszenia*		1 250 kg	1 890 kg	2 190 kg	2 490 kg	2 670 kg	2 670 kg
Udźwig na palecie na odległość 60 cm, znajdującej się na widłach - na ziemi*	Bez PCH	1 150 kg	1 350 kg	1 580 kg	1 770 kg	1 930 kg	1 930 kg
	Z PCH	1 450 kg	1 800 kg	2 080 kg	2 360 kg	2 660 kg	2 660 kg
- na wysokości 2 m nad ziemią	Bez PCH	1 000 kg	1 300 kg	1 540 kg	1 750 kg	1 890 kg	1 890 kg
	Z PCH	1 300 kg	1 720 kg	2 000 kg	2 250 kg	2 560 kg	2 560 kg
- na wysokości 3 m nad ziemią	Bez PCH	900 kg	1 200 kg	1 470 kg	1 690 kg	1 850 kg	1 850 kg
	Z PCH	1 220 kg	1 630 kg	1 980 kg	2 230 kg	2 460 kg	2 460 kg
- na wysokości maksymalnej	Bez PCH	860 kg	1 120 kg	1 450 kg	1 570 kg	1 750 kg	1 750 kg
	Z PCH	1 200 kg	1 610 kg	1 960 kg	2 200 kg	2 350 kg	2 350 kg
Czas podnoszenia		3,9 sek.	4,6 sek.	5,4 sek.	6,2 sek.	8,2 sek.	8,2 sek.
Czas wyladunku		1,0 sek.	1,0 sek.	1,0 sek.	1,4 sek.	1,4 sek.	1,4 sek.

WYPOSAŻENIE

Pomiarów dokonano przy ciśnieniu 190 barów i wydatku oleju 60 l/min. Podane wartości mogą różnić się od powyższych w zależności od współpracującego ciągnika.
* Podano wartości udźwigu. Wartości dotyczące położenia na ziemi i dla osi obrotu narzędzia nie należy traktować jako danych roboczych.
Wartości podano dla łyżki do materiałów sypkich.



Najważniejsze kryteria, dzięki którym użytkownik uzyskuje najlepszą wydajność podczas pracy ładowaczem czołowym to:

- > szybkość podnoszenia i wyladunku
- > udźwig na palecie znajdującej się na wysokości przynajmniej 2 metrów nad ziemią
- > wsięg rozładowywanej łyżki na maksymalnej wysokości
- > wysokość do spodu łyżki w pozycji wyladowczej



DEALER



www.m-x.eu | www.gregoire-besson.pl

19, rue de Rennes
BP 83221 | F-35690 Acigné
Tél : +33 (0)2 99 62 52 60
Fax : +33 (0)2 99 62 50 22
email : contact@m-x.eu
©Maillieux company copyright



Gregoire-Besson Polska
Kowanówko, ul. Obornicka 1a
64-600 OBORNIKI WLKP
tel. 061 29 77 531, tel. 0603 138 568
fax 061 29 72 262
e-mail: gbesson@poczta.onet.pl



Firma MX zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian danych technicznych, wyposażenia i cen prezentowanych modeli. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej sprzedaży, prosimy o skontaktowanie się ze sprzedawcą w celu uzyskania szczegółów. Koplowanie, również częściowe, jest zabronione.